



AG100-AG500



AG600



AG1000-AG4000, AGZ10

INSTRUKCJA OBSŁUGI WAGI

Seria AG i AGZ

Spis treści:

1. Opis ogólny	3
2. Kompletacja	3
3. Dane techniczne	4
4. Widok ogólny wagi	5
5. Klawisze i wskaźniki wagi.....	7
6. Zasady bezpieczeństwa	8
7. Przygotowanie miejsca pracy wagi.....	9
8. Przygotowanie wagi do pracy.....	10
9. Ogólne zasady eksploatacji.....	11
10. Start wagi.....	12
11. Kalibracja wewnętrzna	13
12. Połączenie wagi z komputerem lub drukarką	14
13. Funkcje specjalne wagi	16
13.1 Funkcja tary automatycznej	17
13.2 Funkcja liczenia sztuk.....	18
13.3 Funkcja wyboru jednostek	20
13.4 Funkcja wskazywania procentów.....	21
13.5 Funkcja kalibracji zewnętrznym wzorcem masy / opcje kalibracji.....	22
13.6 Funkcja ustawiania parametrów złącza RS-232C.....	26
13.7 Funkcja ustawienia wydruku	27
13.8 Funkcja ustawiania LCD	30
13.9 Funkcja ustawienia czasu	31
14. Opis programu ProCell (wersja demo)	32
15. Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń	33
Deklaracja zgodności.....	35

1. Opis ogólny

Wagi serii AG przeznaczone są do prac laboratoryjnych wymagających wysokiej dokładności. Wagi posiadają układ wewnętrznej kalibracji zapewniający kontrolę dokładności wagi podczas eksploatacji.

W celu bieżącego sprawdzania wagi oraz w celu dokonania kalibracji wagi poprzedzającej legalizację ponowną użytkownik powinien dysponować wzorcem masy opisanym w tabeli danych technicznych (do nabycia za dodatkową opłatą).

Wszystkie wagi są sprawdzone pod względem metrologicznym. Zgodnie z zamówieniem wagi mogą być wzorcowane lub poddane legalizacji WE.

Legalizacja (ocena zgodności) wag jest wymagana dla szczególnych zastosowań wymienionych w rozporządzeniu MGP i PS z dnia 11 grudnia 2003 r. (obrot handlowy, taryfy, receptury apteczne, analizy medyczne i farmaceutyczne, paczkowanie towarów i inne).

Wagi zalegalizowane posiadają następujące cechy legalizacyjne i zabezpieczające:

- zielony znak metrologiczny naklejony na tabliczce firmowej,
- oznaczenie Urzędu Miar (nr jednostki notyfikowanej) na tabliczce firmowej,
- naklejki zabezpieczające umieszczone na: brzegu tabliczki firmowej, na wkręcie mocującym pokrywę wagi i w miejscu dostępu do przełącznika adjustacji.

Ponowna legalizacja wag jest wymagana z chwilą naruszenia pieczęci zabezpieczających lub po upływie okresu 3 lat licząc od 1 grudnia roku pierwszej legalizacji. W celu dokonania legalizacji ponownej należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem AXIS.

Do celów nie wymagających legalizacji przeznaczone są wagi serii AGZ nie posiadające układu wewnętrznej kalibracji. W wagach serii AGZ usunięto wszystkie funkcje związane z wewnętrzną kalibracją (rozdział 11 i 13.5).

Klasfikacja wag wg PKWiU: 33.20.31.

Certyfikaty:



Certyfikat systemu jakości ISO
DIN EN ISO 9001:2000



Certyfikat zatwierdzenia typu wagi
TCM 128/06-4428

2. Kompletacja

Podstawowy komplet stanowi:

1. Waga,
2. Elementy szalki:
 - dla wag z okrągłą szalką (AG100-AG600): szalka nośna i nakładka szalki,
 - dla wag z prostokątną szalką (AG1000-AG4000, AGZ10): 4 grzybki i szalka,
3. Klosz osłaniający szalkę z pokrywką (AG100-AG500),
4. Zasilacz ZOLAN typ P6VA 12V/800mA,
5. Instrukcja obsługi, gwarancja.

3. Dane techniczne

Typ wagi	AG100 AGZ100	AG200 AGZ200	AG300 AGZ300	AG500 AGZ500
Obciążenie (Max)	100g	200g	300g	500g
Obciążenie (Min)	0,02g	0,02g	0,02g	0,02g
Działka odczyt. (d)	0,001g	0,001g	0,001g	0,001g
Dz. legalizacyjna (e)	0,01g	0,01g	0,01g	0,01g
Zakres tarowania	-100g	-200g	-300g	-500g
Klasa dokładności	II			
Temp. pracy	+18 ÷ +33°C			
Czas ważenia	<8s			
Wymiar szalki	φ115mm			
Wymiary wagi (z nóżkami)	215(235)x345x90mm			
Masa wagi	5kg			
Zasilanie	~230V 50Hz 6VA / =12V 300mA			
Zalecany wzorzec masy	F2 100g	F2 200g	F2 200g	F1 500g

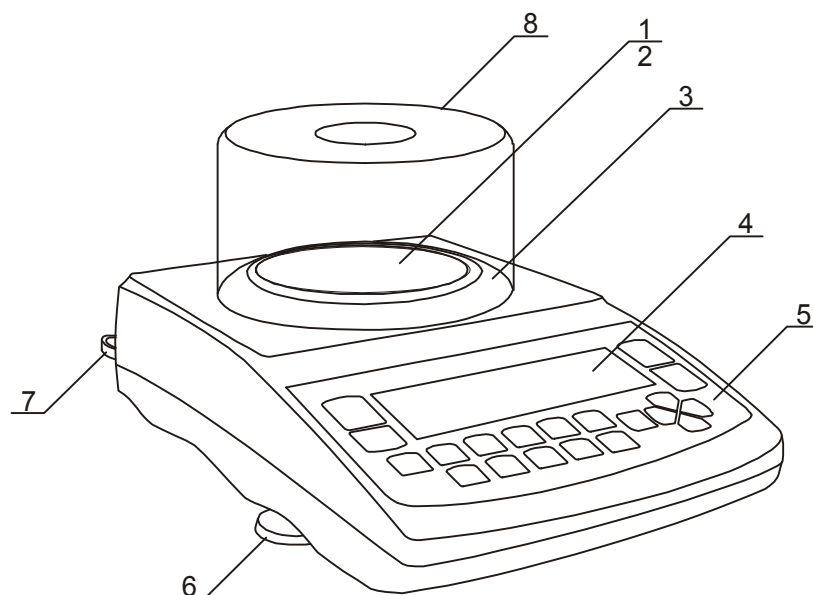
Typ wagi	AG600 AGZ600	AG1000 AGZ1000	AG2000 AGZ2000	AG3000 AGZ3000	AG4000 AGZ4000	AGZ10
Obciążenie (Max)	600g	1000g	2000g	3000g	4000g	10kg
Obciążenie (Min)	0,5g	0,5g	0,5g	0,5g	0,5g	5g
Działka odczyt. (d)	0,01g	0,01g	0,01g	0,01g	0,01g	0,1g
Dz. legalizacyjna (e)	0,1g	0,1g	0,1g	0,1g	0,1g	1g
Zakres tarowania	-600g	-1000g	-2000g	-3000g	-4000g	-10kg
Klasa dokładności	II					
Temp. pracy	+18 ÷ +33°C					
Czas ważenia	<5s					
Wymiar szalki	φ150mm	165x165 mm				195x180 mm
Wymiary wagi (z nóżkami)	215(235)x345x90mm					
Masa wagi	5kg					
Zasilanie	~230V 50Hz 6VA / =12V 300mA					
Zalecany wzorzec masy	F2 500g	F2 1000g	F2 2000g			F2 5000g

Uwaga:

F1 i F2 – to międzynarodowe oznaczenia klas wzorców masy wg O.I.M.L. Z klasami związane są wymagania co do dokładności wzorców.

4. Widok ogólny wagi

Wagi AG100-AG600:

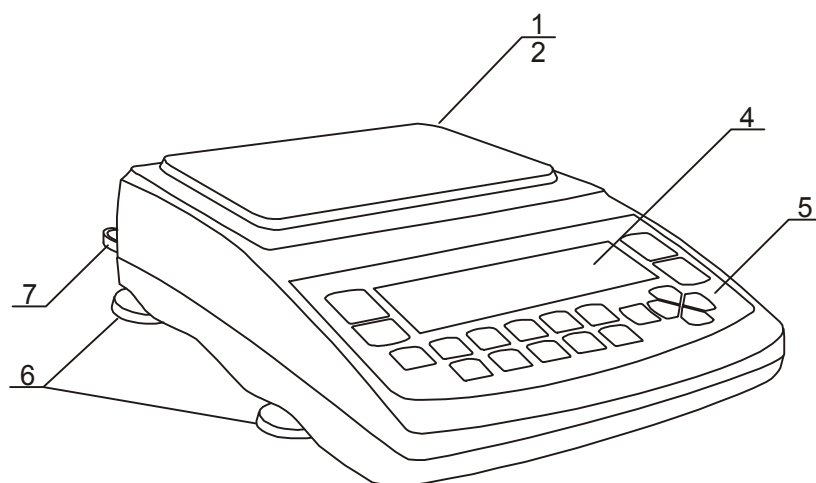


- 1 – nakładka szalki (szalka)
- 2 – szalka nośna (pod nakładką)
- 3 – pierścień szalki
- 4 – wyświetlacz graficzny
- 5 – klawisze wagi
- 6 – obrotowe nóżki
- 7 – poziomnica
- 8 – klosz osłaniający szalkę

Uwaga:

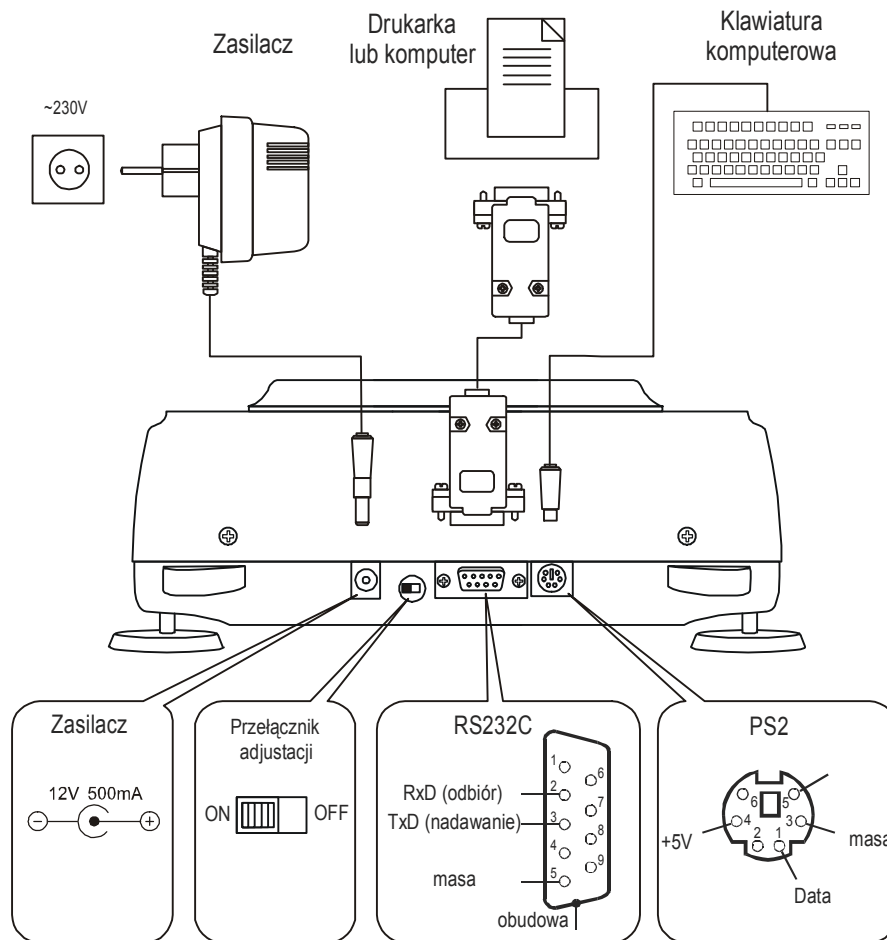
Wagi AG600 nie mają klosza i pierścienia szalki.

Wagi AG1000-AG4000,AGZ10:

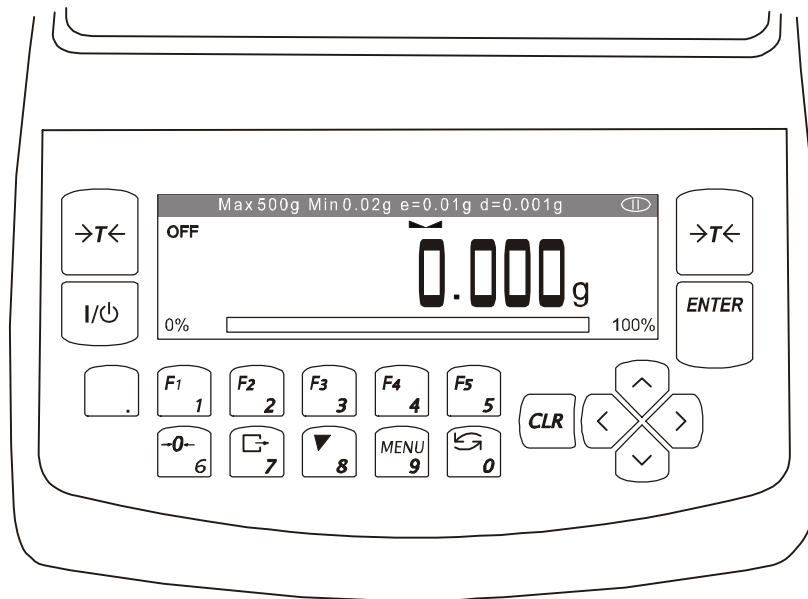


- 1 – nakładka szalki (szalka)
- 2 – grzybki (pod nakładką)
- 4 – wyświetlacz graficzny
- 5 – klawisze wagi
- 6 – obrotowe nóżki
- 7 – poziomnica

Widok złącz:

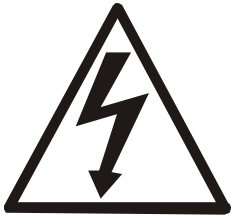


5. Klawisze i wskaźniki wagi



$\rightarrow T \leftarrow$	- tarowanie (wpisywanie masy odejmowanej od masy ważonej)
$\rightarrow 0 \leftarrow$	- zerowanie (opcja),
<i>ENTER</i>	- potwierdzenie / wybór opcji,
.	- kropka dziesiętna,
<i>1/F1 ... 5/F5</i>	- klawisze cyfrowe / funkcyjne,
<i>6 / $\rightarrow 0 \leftarrow$</i>	- klawisz cyfrowy / zerowanie (tylko wagi do bezpośrednich rozliczeń),
<i>7 / \square</i>	- klawisz cyfrowy / wydruk (transmisja) wyniku,
<i>8 / \blacktriangledown</i>	- klawisz cyfrowy / kalibracja wewnętrzna,
<i>9 / MENU</i>	- klawisz cyfrowy / wejście do menu,
<i>0 / X</i>	- klawisz cyfrowy / przełączanie trybu pracy wagi,
\wedge	- nawigacja: przejście do opcji powyżej,
\vee	- nawigacja: przejście do opcji poniżej,
$>$	- nawigacja: wejście w opcję,
$<$	- nawigacja: wyjście z opcji,
<i>I / ⏻</i>	- włącznik / wyłącznik (standby),
wskaźnik $\blacktriangleleft \blacktriangleright$	- sygnalizuje ustabilizowanie się wyniku ważenia,
wskaźnik liniowy	- wskaźnik obciążenia wagi (0-100%),
wskaźnik <i>OFF</i>	- pojawia się po wyłączeniu wagi klawiszem <i>I / ⏻</i> ,
pomniejszenie ostatniej cyfry	- informuje, że wartość działki odczytowej jest mniejsza od dopuszczalnego błędu wskazań (wagi legalizowane, $d \neq e$)
Max, Min, d, e, II	- parametry metrologiczne wagi.

6. Zasady bezpieczeństwa



Niezbędne jest uważne zapoznanie się z przedstawionymi niżej zasadami bezpieczeństwa pracy z wagą, przestrzeganie których jest warunkiem uniknięcia porażenia prądem oraz uszkodzenia wagi lub podłączonych do niej urządzeń.

- Naprawy i niezbędne regulacje wagi mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel.
- Aby uniknąć zagrożenia pożarem należy stosować jedynie właściwy typ zasilacza (zasilacz jest dostarczany wraz z wagą), a napięcie zasilające musi być zgodne z danymi technicznymi.
- Nie należy używać wagi przy zdjętej części obudowy.
- Nie używać wagi w atmosferze grożącej wybuchem.
- Nie używać wagi w miejscach o dużej wilgotności.
- W przypadku podejrzenia uszkodzenia wagi należy ją wyłączyć i nie używać do momentu sprawdzenia w wyspecjalizowanym serwisie.

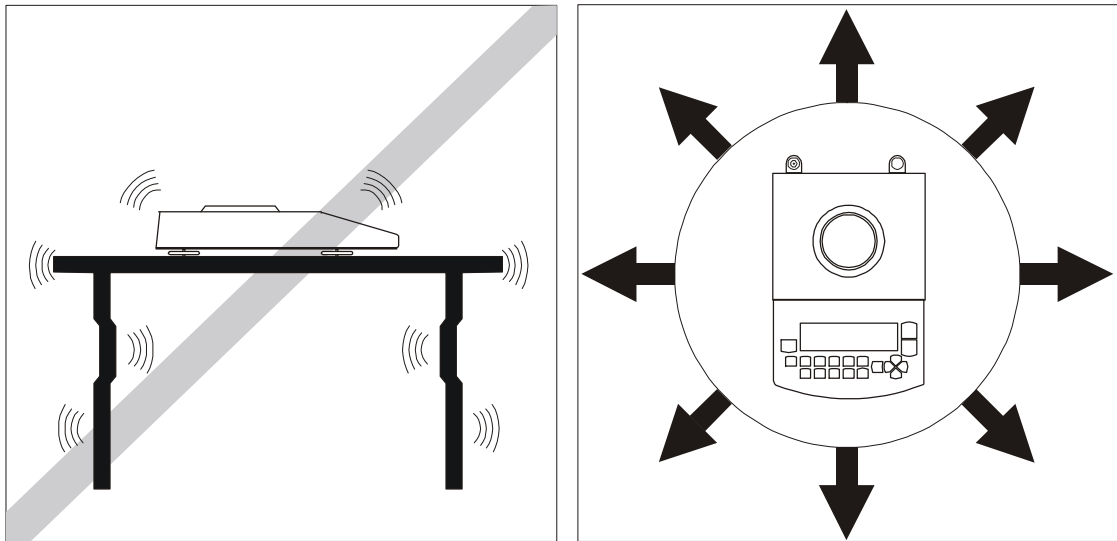
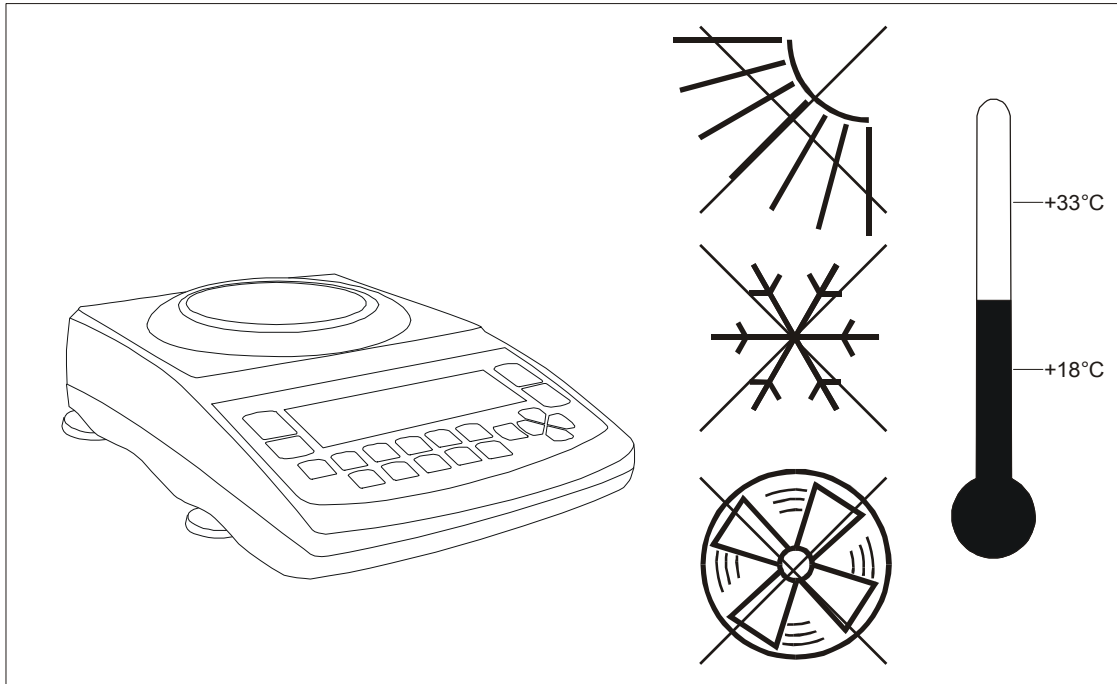


Wagi serii AG nie są przeznaczone do użytku w gospodarstwach domowych.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego nie należy zużytych wag umieszczać w pojemnikach wraz ze zwykłymi odpadkami.

- Zużyta wagę po okresie eksploatacji można będzie przekazać jednostkom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektronicznego lub do miejsca jej zakupu.

7. Przygotowanie miejsca pracy wagi

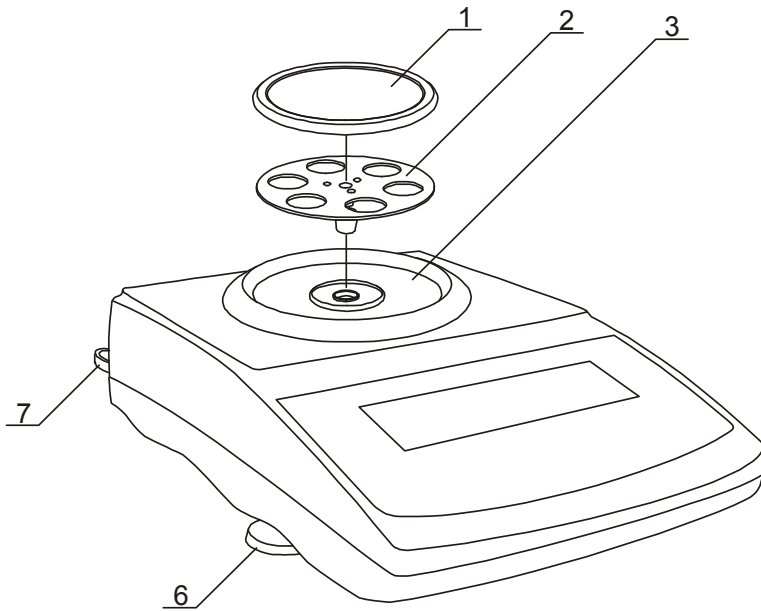


Miejsce pracy wagi powinno być wybrane starannie celem ograniczenia wpływu czynników mogących zakłócić pracę wagi. Miejsce to musi zapewniać odpowiednią temperaturę pracy wagi oraz niezbędną przestrzeń do jej obsługi. Waga powinna stać na stabilnym stole, wykonanym z materiału nie oddziaływującego magnetycznie na wagę.

Niedopuszczalne są gwałtowne ruchy powietrza, wibracje, zapylenie, gwałtowne skoki temperatury lub wilgotność powietrza przekraczająca 90%. Waga powinna być oddalona od źródeł ciepła oraz urządzeń emitujących silne promieniowanie elektromagnetyczne lub pole magnetyczne.

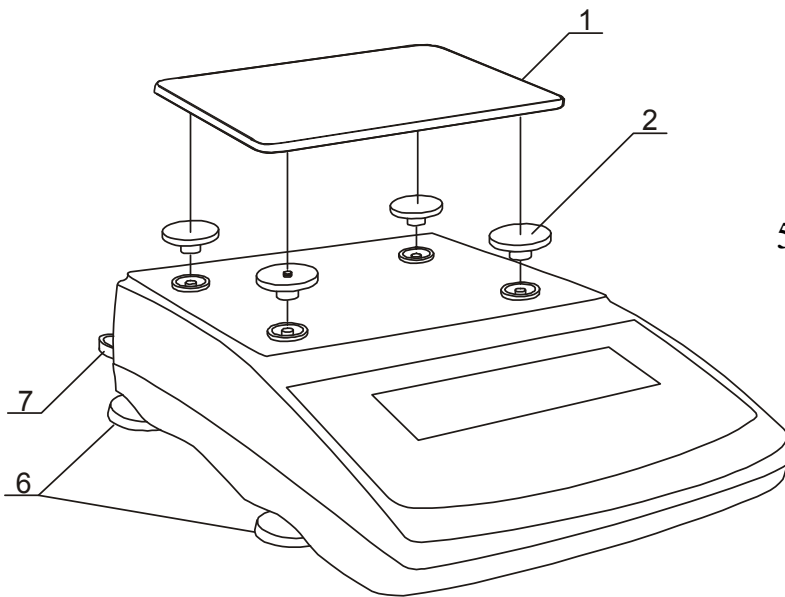
8. Przygotowanie wagi do pracy

1. Wyjąć wagę, zasilacz i elementy mechaniczne szalki.
2. Umieścić wagę na stabilnym podłożu w miejscu nienarażonym na drgania mechaniczne i ruchy powietrza.



3. Ustawić poziom wagi za pomocą obrotowych nóżek 6 w ten sposób, aby pęcherzyk powietrza w poziomnicy 7, znajdującej się z tyłu wagi, zajął środkowe położenie.

4. (dotyczy AG100-AG600) Włożyć delikatnie trzpień szalki nośnej 2 w otwór mechanizmu wagi poprzez pierścień szalki 3 i nałożyć nakładkę szalki 1 (wagi AG600 mają nakładkę połączoną z szalką nośną).



5. (dotyczy AG1000-AG4000) Nałożyć grzybki 2 na trzpienie widoczne w otworach pokrywy wagi, nałożyć szalkę 1 na grzybki.



6. Jeżeli waga została przeniesiona z otoczenia o niższej temperaturze do pomieszczenia o wyższej temperaturze, np. w okresie zimowym, na powierzchni obudowy wagi mogą tworzyć się skropliny. Nie należy włączać zasilania wagi, gdyż może to spowodować uszkodzenie wagi lub jej wadliwe działanie. Przed włączeniem wagi należy pozostawić ją na czas 4 godzin celem aklimatyzacji.

9. Ogólne zasady eksploatacji

1. Waga wyposażona jest w układ kalibracji wewnętrznej, którego zadaniem jest zapewnienie wymaganej dokładności pomiarów wykonywanych na wadze. Układ ten dokonuje kalibracji wagi bez udziału użytkownika w zadanych odstępach czasu i przy określonej zmianie temperatury.
2. Podczas eksploatacji wagi, w celu potwierdzenia jej sprawności, przed rozpoczęciem i po zakończeniu każdej ważnej serii pomiarów zaleca się sprawdzić dokładność ważenia poprzez zważenie wzorca masy lub innego przedmiotu o dokładnie znanej masie. W przypadku stwierdzenia przekroczenia dopuszczalnego błędu pomiaru wagi zaleca się kalibrację zewnętrznym wzorcem masy lub kontakt z autoryzowanym serwisem.
3. Ważoną masę należy umieszczać na środku szalki.
4. W wagach do bezpośrednich rozliczeń handlowych ($d=e$) przed nałożeniem ważonej masy należy sprawdzić, czy wyświetlany jest wskaźnik wyzerowania $\rightarrow 0 \leftarrow$. Jeżeli nie, należy nacisnąć klawisz $\rightarrow 0 \leftarrow$ i poczekać na wyzerowanie się wagi i pojawienia się wskaźnika wyzerowania. Dopiero wówczas można nałożyć obciążenie. W pozostałych wagach klawisz $\rightarrow 0 \leftarrow$ nie działa.
5. Waga umożliwia tarowanie w całym zakresie pomiarowym. Dokonuje się tego przez naciśnięcie klawisza $\rightarrow T \leftarrow$ (lewego lub prawego). Tarowanie nie powoduje poszerzenia zakresu pomiarowego, a jedynie odejmowanie tary od masy znajdującej się na szalce wagi. W celu ułatwienia kontroli masy na szalce i uniknięcia przekroczenia zakresu waga posiada wskaźnik obciążenia wyskalowany $0 \div 100\% \text{ Max}$.
6. Wynik ważenia należy odczytywać podczas świecenia się wskaźnika $\blacktriangle \blacktriangleleft$, sygnalizującego ustabilizowanie się wyniku.
7. Na czas, gdy nie dokonuje się ważenia, lecz wymagana jest gotowość wagi do pracy, można wyłączyć wagę klawiszem I/ϕ . Spowoduje to wyłączenie podświetlenia układu odczytowego wagi i przejście do tzw. stanu gotowości - sygnalizowanego wskaźnikiem *OFF*. Włączenie wagi następuje po naciśnięciu klawisza I/ϕ .



Nie należy przeciążać wagi powyżej 20% obciążenia maksymalnego. Niedopuszczalne jest naciskanie szalki ręką.

8. Mechanizm wagi jest urządzeniem precyzyjnym wrażliwym na uderzenia i wstrząsy mechaniczne.

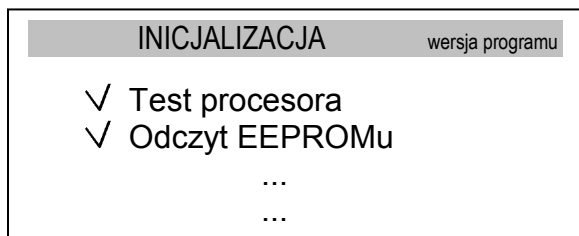


Na czas transportu należy zdjąć szalkę oraz szalkę nośną (wagi AG100-AG600) lub grzybki (wagi AG1000-AG4000), na których opiera się szalka.

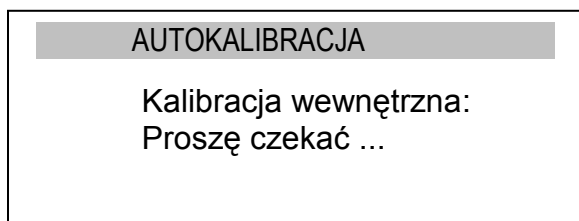
9. Waga nie może być stosowana do ważenia materiałów ferromagnetycznych z uwagi na pogorszenie dokładności ważenia.
10. Po każdej zmianie ustawienia wagi należy wagę wypoziomować i dokonać kalibracji wewnętrznej.

10. Start wagi

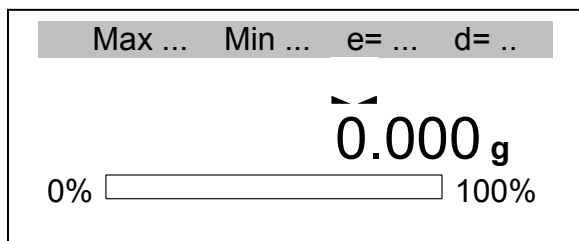
Włączyć zasilacz do gniazda sieci 230V i włożyć wtyk zasilacza do gniazda 12V znajdującego się z tyłu wagi.



Po włączeniu waga rozpoczyna autotesty. Wszystkie autotesty powinny być zakończone pomyślnie, co sygnalizowane jest znaczkiem ✓.



Następnie waga samoczynnie przechodzi do trybu wewnętrznej kalibracji opisanej szczegółowo w następnym rozdziale. W wagach nielegalizowanych kalibracja może być przerwana klawiszem *CLR*.

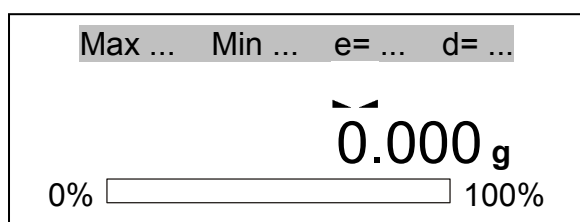
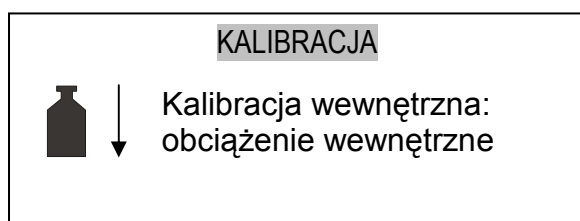
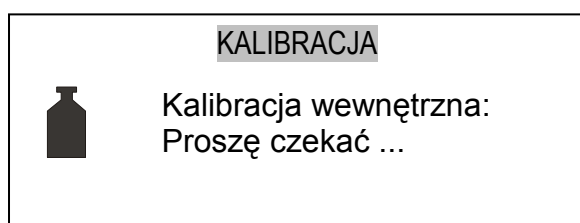
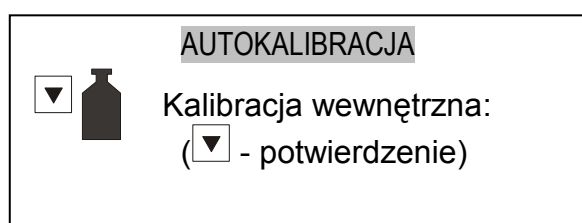


Po zakończeniu autokalibracji waga przechodzi do trybu normalnego ważenia.

11. Kalibracja wewnętrzna

Kalibracja wewnętrzna wagi odbywa się automatycznie: po każdym włączeniu wagi, ponadto co 2 godziny pracy oraz przy każdej zmianie temperatury otoczenia o więcej niż 1°C. W wagach nielegalizowanych wartości te mogą być zmienione (opcje kalibracji).

Oprócz tego kalibracja wewnętrzna może zostać uruchomiona w dowolnym momencie za pomocą klawisza ▼ (przy nieobciążonej wadze). Przyczyna włączenia kalibracji wewnętrznej jest sygnalizowana ikonką obok odważnika.



Nacisnąć 2-krotnie klawisz ▼.

W celu uniknięcia przypadkowego włączenia trwającej kilka minut procedury kalibracji, niezbędne jest ponowne naciśnięcie klawisza dla potwierdzenia.

Do zakończenia procesu kalibracji nie należy wykonywać żadnych czynności przy wadze. Wszelkie wstrząsy i drgania wagi zakłócają proces kalibracji, mogą przedłużyć czas jej trwania oraz pogorszyć dokładność jej wyniku.

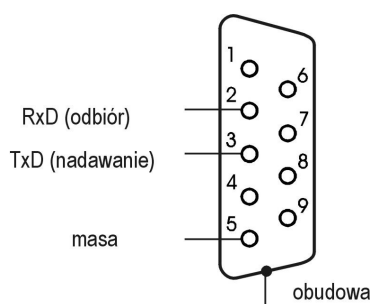
Uwaga:

W celu przerwania kalibracji w wagach nielegalizowanych można nacisnąć klawisz CLR i poczekać do ustawienia mechanizmu w pozycji spoczynkowej.

Dla pewności wewnętrzny odważnik nakładany jest 3-krotnie i wyniki są porównywane. Nieprawidłowy przebieg kalibracji jest sygnalizowany komunikatem i powoduje jej odrzucenie. Wynikiem poprawnie wykonanej kalibracji wewnętrznej jest wskazanie zerowe przy pustej szalce wagi. Jeżeli kalibracja wewnętrzna wagi nie zapewnia właściwej dokładności wagi, o czym można przekonać się nakładając wzorzec masy lub przedmiot o dokładnie znanej masie, należy skontaktować się z serwisem.

12. Połączenie wagi z komputerem lub drukarką

Waga może wysyłać dane do komputera lub drukarki przez złącze RS232C.



Przy współpracy z komputerem waga przesyła wynik ważenia pod wpływem sygnału inicjującego z komputera lub po naciśnięciu klawisza \square wagi.

Do współpracy z wagą komputer musi mieć program umożliwiający odbiór danych z wagi i dalsze ich wykorzystanie.

Firma AXIS oferuje programy komputerowe do współpracy z wagami, dostępne na stronach www.axis.pl :

- Test RS232C- program do testowania złącza szeregowego wagi (wersja pełna),
- ProCell – program umożliwiający współpracę wagi z arkuszem kalkulacyjnym Excel oraz innymi aplikacjami Windows (wersja demo).

Informacja dla programistów (opis protokołu LONG) :

Waga współpracując z komputerem przesyła swoje wskazania w następujący sposób:

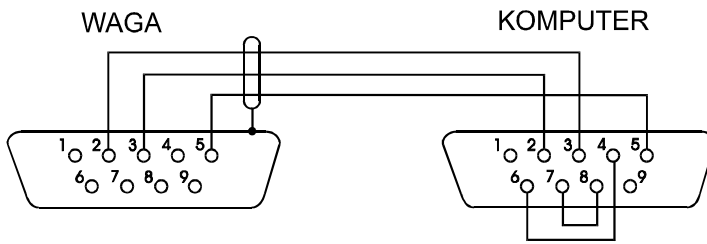
Komputer → Waga: sygnał inicjujący S I CR LF (53h 49h 0Dh 0Ah),

Waga → Komputer: wskazanie wagi zgodnie z poniższym formatem (16Bajtów, parametry transmisji: 8bitów, 1stop, no parity, 4800bps),

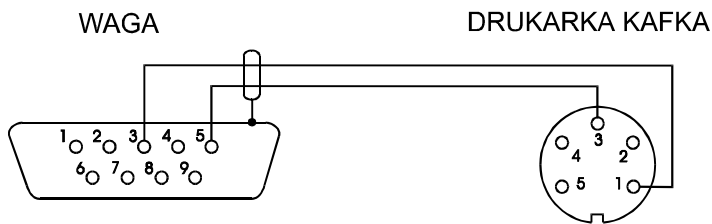
Opis kolejnych bajtów:

- Bajt 1 - znak „-” lub spacja*
- " 2 - spacja*
- " 3÷4 - cyfra lub spacja*
- " 5÷9 - cyfra, przecinek lub spacja*
- " 10 - cyfra*
- " 11 - spacja*
- " 12 - k, l, c, p lub spacja*
- " 13 - g, b, t, c lub %*
- " 14 - spacja*
- " 15 - CR*
- " 16 - LF*

Kabel połączeniowy WK-1 (łączy wagę z komputerem/złącze 9-pin):



Kabel połączeniowy WD-1 (łączący wagę z drukarką KAFKA):



Ustawienie wewnętrznych przełączników drukarki KAFKA:

SW-1	SW-2	SW-3	SW-4	SW-5	SW-6	SW-7	SW-8
on	off	on	off	off	on	off	off

13. Funkcje specjalne wagi

Wszystkie wagi oprócz podstawowych funkcji metrologicznych: ważenia i tarowania, posiadają zestaw funkcji specjalnych. Podstawowy pakiet funkcji specjalnych pokazano poniżej. Ze względów metrologicznych ważną funkcją specjalną jest kalibracja wagi zewnętrznym odważnikiem.

Inne funkcje mogą być udostępniane użytkownikowi jako opcje na zamówienie (opis wszystkich funkcji specjalnych znajduje się w osobnym zeszycie). Aby uniknąć wyświetlania zbyt dużej ilości funkcji w menu, możliwe jest określenie przez użytkownika, które funkcje mają być wyświetlane w menu, a które nie. Służy do tego funkcja *Ustawianie menu*.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input checked="" type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
<input type="checkbox"/>	Wybór jednostki
<input type="checkbox"/>	Wskazanie procentów
<input type="checkbox"/>	Kalibracja
<input type="checkbox"/>	Ustawienia RS-232C
<input type="checkbox"/>	Ustawienia wydruku
<input type="checkbox"/>	Ustawienia czasu
<input checked="" type="checkbox"/>	Ustawienia LCD
<input type="checkbox"/>	Ustawienia MENU
	Wyjście

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA\ UDOSTĘPNIANIE	
√	Tara automatyczna
√	Liczenie sztuk
	Wybór jednostki
	Wskazanie procentów
	Kalibracja
√	Ustawienia RS-232C
	Ustawienia wydruku
	Ustawienia czasu
	Ustawienia LCD
	Ustawienia MENU
	Wyjście

Po naciśnięciu klawisza *Menu* waga wyświetla menu funkcji specjalnych. Włączanie funkcji odbywa się za pomocą kursora (ciemne tło).

Do przesuwania kursora służą klawisze nawigacyjne: \vee i \wedge .

- oznacza, że funkcja jest aktywna

- oznacza, że funkcja jest nieaktywna

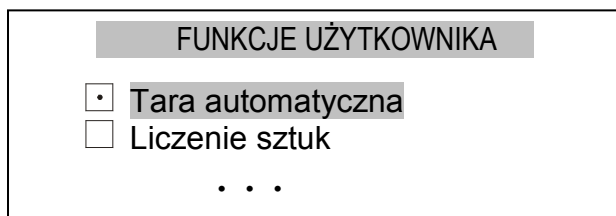
Naciśnięcie *ENTER* powoduje otwarcie okna funkcji zaznaczonej kursorem. Powrót do poprzedniego okna następuje po naciśnięciu klawisza $<$.

W oknie *Ustawienia menu* należy wybrać funkcje, które mają być aktualnie używane w menu. Wyboru dokonuje się przez zaznaczanie kursorem i naciskanie klawisza *ENTER*. Funkcje wybrane do menu powinny być oznaczone symbolem \vee .

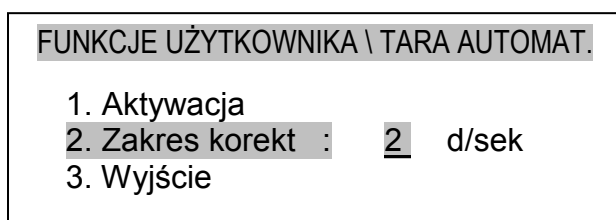
Szybkie przejście z menu funkcji do okna *Ustawiania menu* umożliwia klawisz *X*.

13.1 Funkcja tary automatycznej

Włączenie funkcji powoduje automatyczne podtrzymywanie zerowych wskazań wagi w czasie, gdy szalka nie jest obciążona lub gdy wskazanie zerowe uzyskano przez naciśnięcie klawisza $\rightarrow T \leftarrow$.

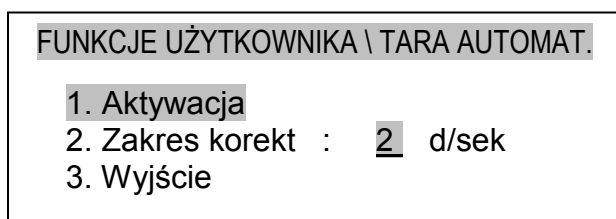


Nacisnąć klawisz *Menu*, aby wejść do menu funkcji użytkownika, zaznaczyć kursorem *Tara automatyczna* i nacisnąć *ENTER*.

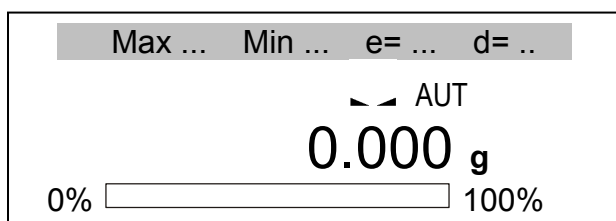


Za pomocą klawiszy \vee i \wedge przesunąć kursor na *Zakres korekt* i nacisnąć *ENTER*.

Wpisać maksymalną prędkość upływu zera, jaka ma być korygowana przez funkcję *tara automatyczna*. Dopuszczalny przedział to 0,1-5,0 (w działkach odczytowych wagi na sekundę).



Przesunąć kursor na *Aktywacja* i nacisnąć *ENTER*.



Wskazania wagi nieznacznie odbiegające od zera będą korygowane automatycznie i utrzymane zostanie wskazanie zerowe pomimo zmieniających się warunków otoczenia (temperatury, wilgotności powietrza itp.).

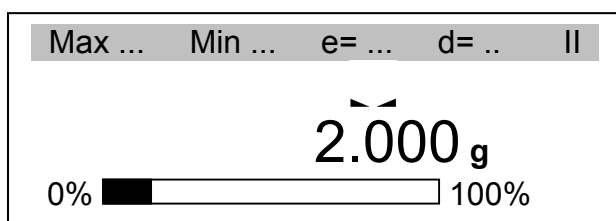
Aby zakończyć działanie funkcji należy nacisnąć *Menu*, aby wejść do menu funkcji użytkownika, wybrać funkcję *Tara automatyczna*, a następnie wybrać opcję *Dezaktywacja*.

13.2 Funkcja liczenia sztuk

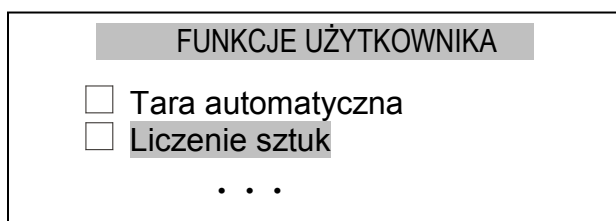
Funkcja liczenia sztuk umożliwia określenie ilości detali w ważonej porcji na podstawie :

1. Wzorcowej próbki o znanej ilości detali (masa jednostkowa nie jest znana),
2. Znanej masy jednostkowej detalu.

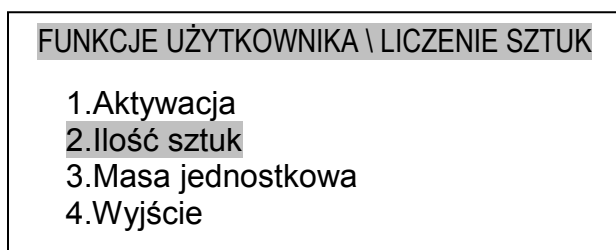
1. Masa jednostkowa nie jest znana, ale użytkownik dysponuje próbką



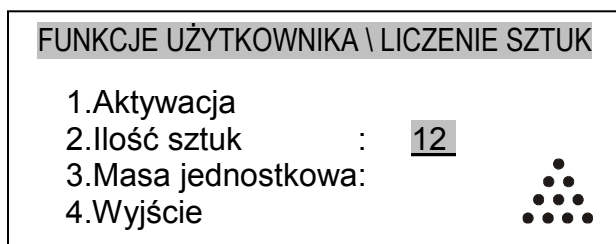
Nałożyć na wagę próbkę złożoną ze znanej ilości detali.



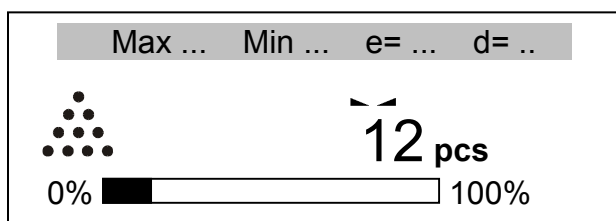
Nacisnąć klawisz *Menu*, aby wejść do menu funkcji użytkownika, zaznaczyć kursorem *Liczenie sztuk* i nacisnąć *ENTER*.



Zaznaczyć kursorem *Ilość sztuk* i nacisnąć *ENTER*.



Wpisać ilość sztuk próbki używając klawiszy cyfrowych i nacisnąć *ENTER*.



Na podstawie wyniku pomiaru próbki i ilości detali waga wylicza masę jednostkową i przechodzi do wskazań w sztukach.

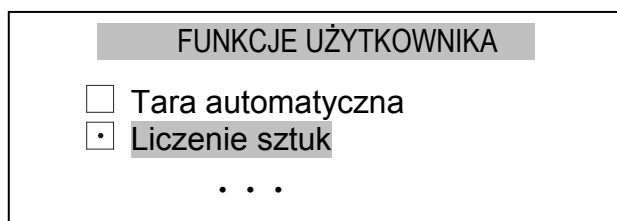
Jeżeli przy następnym użyciu funkcji parametry próbki nie wymagają zmiany, włączenie funkcji może być dokonane poprzez wybranie opcji *Aktywacja* i naciśnięcie *ENTER*.

Aby zakończyć działanie funkcji należy nacisnąć klawisz *Menu*, wybrać funkcję *Liczenie sztuk*, a następnie wybrać opcję *Dezaktywacja*.

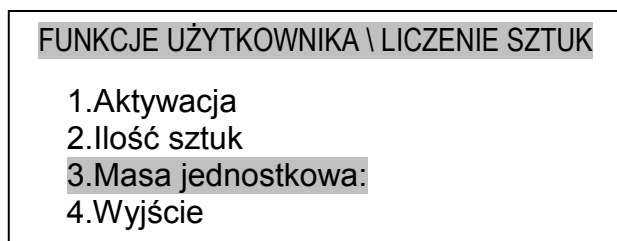
Uwaga:

Chwilowe przejście do wskazań masy i powrót do wskazań ilości jest możliwe za pomocą klawisza X.

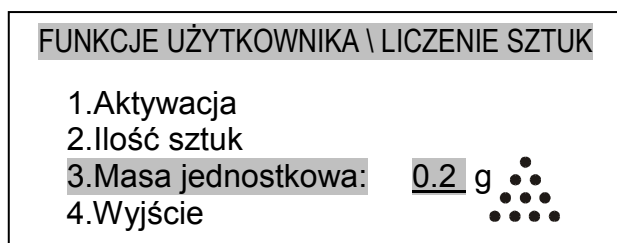
2. Masa jednostkowa jest dokładnie znana



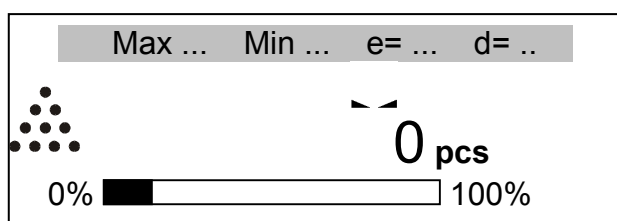
Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem funkcję *Liczenie sztuk* i nacisnąć *ENTER*.



Zaznaczyć kursorem opcję *Masa jednostkowa* i nacisnąć *ENTER*.



Wpisać masę jednostkową detalu używając klawiszy cyfrowych i nacisnąć *ENTER*, aby zatwierdzić wpisaną masę. Zapisana masa jednostkowa jest przechowywana w pamięci wagi do momentu jej wyłączenia.



Waga przechodzi do wskazań w sztukach.

Uwaga: Jeżeli podczas wpisywania liczby wielocyfrowej nastąpi pomyłka, należy nacisnąć *<* aby skasować ostatnio wpisany znak lub *CLR*, aby wyjść z funkcji i powtórzyć operację od początku.

13.3 Funkcja wyboru jednostek

Funkcja pozwala wybrać jednostkę wskazań masy.

Do wyboru są następujące jednostki:

- gram (g)
- kilogram (kg)
- miligram (mg)
- carat (karat): 1ct=0,2g
- pound (funt angielski): 1lb=453,592374g
- grain (gran): 1gr=0,06479891g
- ounce (uncja): 1oz=28,349523g
- ounce troy (uncja aptekarska): 1ozt=31,1034763g
- pennyweight (jednostka jubilerska): 1dwt=1,55517384g

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
<input checked="" type="checkbox"/>	Wybór jednostki
. . .	
Wyjście	

Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Wybór jednostki* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ UST. WYDRUKU	
1.Jednostka	< gram >
2.Wyjście	

Nacisnąć klawisz > aby przejść do pola jednostek.

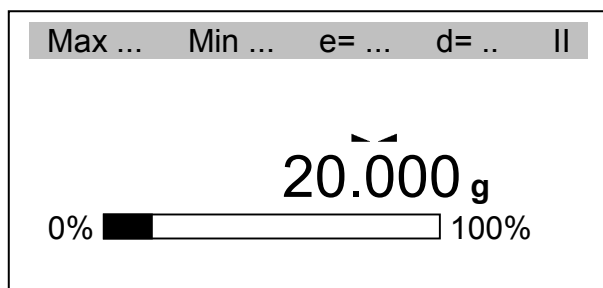
FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ UST. WYDRUKU	
1.Jednostka	< gram >
2.Wyjście	

Posługując się klawiszami > i < wybrać właściwą jednostkę i nacisnąć *ENTER*.

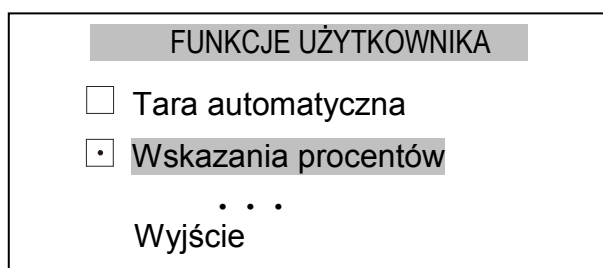
Wyjść z funkcji korzystając z klawisza < lub z opcji *Wyjście*.

13.4 Funkcja wskazywania procentów

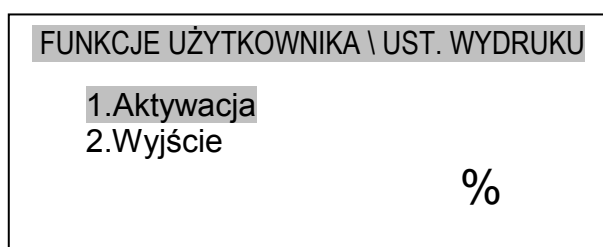
Funkcja pozwala zastąpić wskazania w jednostkach masy wartościami w procentach odniesionymi do masy przyjętej jako wzorzec .



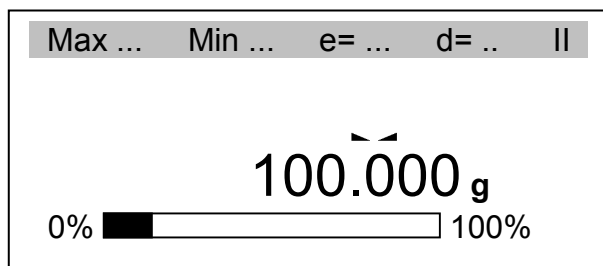
Nałożyć na wagę masę odpowiadającą wartości 100%.



Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Wskazania procentów* i nacisnąć *ENTER*.



Przy zaznaczonej kursorem *Aktywacji* nacisnąć klawisz *ENTER* aby przejść do wskazań w procentach.



W celu zakończenia pracy z funkcją należy ponownie wejść do menu funkcji i użyć opcji *Dezaktywacja*.

Uwagi:

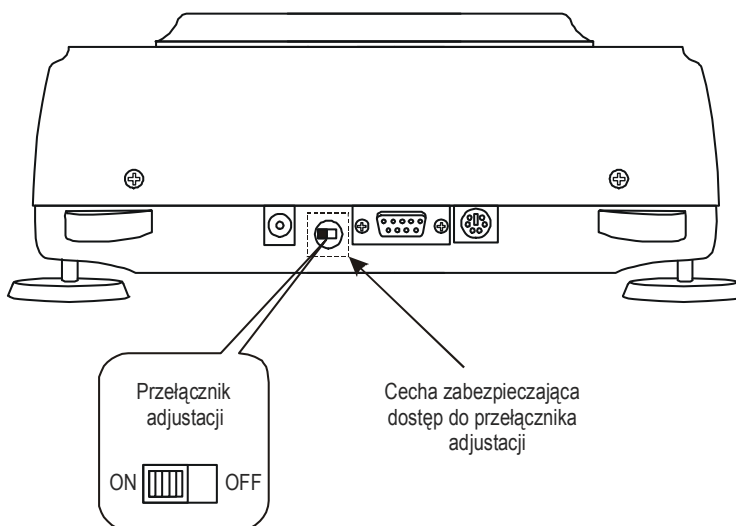
1. Chwilowe przejście do wskazań masy w gramach, a następnie powrót do wskazań procentowych odbywa się za pomocą klawisza X.
2. W zależności od wartości masy przyjętej jako 100% wskazania procentowe będą wyświetlane w różnych formatach. Dla masy wzorcowej z zakresu 0÷3,5% zakresu pomiarowego wynik będzie przedstawiany w postaci uszczuplonej o dwa miejsca po przecinku, z zakresu 3,5÷35% - o jedno miejsce, a powyżej 35% - w pełnej dokładności.

13.5 Funkcja kalibracji zewnętrznym wzorcem masy / opcje kalibracji

Kalibracja zewnętrznym wzorcem masy powinna być wykonana, jeżeli po kalibracji wewnętrznej dokładność wagi nie jest zadowalająca. Należy wówczas użyć wzorca masy podanego w tabeli danych technicznych wagi (lub dokładniejszego) posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania.



Kalibracja wagi zalegalizowanej wymaga naruszenia cechy zabezpieczającej dostęp do przełącznika adjustacji i powoduje utratę legalizacji WE. W celu ponownej legalizacji niezbędny jest kontakt z serwisem lub Urzędem Miar.



W wadze zalegalizowanej dokonanie kalibracji wymaga zmiany pozycji przełącznika adjustacji, znajdującego się pod cechą zabezpieczającą (naklejką) Urzędu Miar. Dostęp do przełącznika jest możliwy jedynie po odklejeniu naklejki. Kalibracja wagi powoduje zatem utratę legalizacji WE i w konsekwencji konieczność legalizacji ponownej w najbliższym Urzędzie Miar lub w miejscu użytkowania wagi.

Przed dokonaniem kalibracji wagi zalegalizowanej należy za pomocą cienkiego wkrętaka przełączyć przełącznik adjustacji w pozycję *ON* (waga wyświetli komunikat *Przełącznik w pozycji ON* i włączy się sygnał dźwiękowy).

Po zakończeniu procesu kalibracji, opisanego na następnej stronie, waga wyświetli komunikat *Przełącznik w pozycji ON*. Za pomocą cienkiego wkrętaka należy przełączyć przełącznik adjustacji w pozycję *OFF* (waga przejdzie do ważenia).

Kolejność czynności przy kalibracji wagi zewnętrznym wzorcem masy:

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
<input checked="" type="checkbox"/>	Kalibracja

Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem opcję *Kalibracja* i nacisnąć *ENTER*.


FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ KALIBRACJA	
1.	Kalibracja zewn.
2.	Obciążenie zewnętrzne: 200g
3.	Blokada autokalibracji
4.	Wydruk raportu
5.	Wyjście

Sprawdzić, czy wartość *Obciążenia zewnętrznego* zgadza się z wzorcem masy, który ma być użyty do kalibracji. Jeżeli nie, zaznaczyć opcję *Obciążenie zewnętrzne* i wpisać właściwą wartość


KALIBRACJA	
Kalibracja zewnętrzna: tarowanie	

Zaznaczyć kursorem *Kalibracja zewn.* i nacisnąć *ENTER*.


Zaczekać na zakończenie tarowania.

KALIBRACJA	
	Kalibracja zewnętrzna: połóż obciążenie 200g

Nałożyć wzorzec o wskazanej masie.

KALIBRACJA	
	Kalibracja zewnętrzna: zdejmij obciążenie

Zdjąć wzorzec masy.

AUTOKALIBRACJA	
	Kalibracja wewnętrzna: czekaj

Zaczekać na zakończenie kalibracji wewnętrznej.

Max ...	Min ...	e= ...	d= ...
0.000 g			
0%	<input type="text"/>		100%

Opcje kalibracji (wewnętrznej i zewnętrznej):

W wadze zalegalizowanej, za wyjątkiem *Wydruku raportu*, opcje kalibracji nie są dostępne.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
. . .	
<input checked="" type="checkbox"/>	Kalibracja

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ KALIBRACJA	
1.	Kalibracja zewnętrzna
2.	Obciążenie zewnętrzne: <u>200g</u>
3.	Kalibracja od czasu : 2h
4.	Kalibracja od temp. : 1.0°C
5.	Wydruk raportu
6.	Wyjście

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ KALIBRACJA	
1.	Kalibracja zewnętrzna
2.	Obciążenie zewnętrzne: <u>200g</u>
3.	Kalibracja od czasu : <u>2h</u>
4.	Kalibracja od temp. : 1.0°C
5.	Wydruk raportu
6.	Wyjście

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ KALIBRACJA	
1.	Kalibracja zewnętrzna
2.	Obciążenie zewnętrzne: <u>200g</u>
3.	Kalibracja od czasu : 2h
4.	Kalibracja od temp. : 1.0°C
5.	Wydruk raportu
6.	Wyjście

Nacisnąć *Menu*, zaznaczyć kursorem funkcję *Kalibracja* i nacisnąć *ENTER*.

Opcja *Obciążenie zewnętrzne* umożliwia wpisanie wartości wzorca masy, który ma być użyty do kalibracji. W tym celu należy zaznaczyć kursorem *Obciążenie zewnętrzne*, nacisnąć *ENTER* i klawiszami *>* oraz *<* wybrać właściwą wartość. Dostępnych jest kilka typowych wartości, przy czym zaleca się stosować możliwie największy wzorzec masy.

Opcja *Kalibracja od czasu* pozwala określić czas, po jakim samoczynnie waga wykonuje kalibrację wewnętrzną. Opcja *Kalibracja od temperatury* umożliwia określenie zmiany temperatury otoczenia, przy której następuje kalibracja wewnętrzna. Sposób ustawiania jak wyżej.

Opcja *Wydruk raportu* pozwala przy podłączeniu zewnętrznej drukarki uzyskać dane kalibracyjne wagi, co stanowi potwierdzenie prawidłowego wykonania kalibracji i może być przydatne w diagnostyce wagi.

Postać wydruku raportu kalibracji:

Data : ... Godz.: ...
Raport z kalibracji

Data produkcji: ...
Numer fabryczny: ...
Wersja programu : ...
Nr adjustacji: ...
Masa wzorca zewn. fabr.: ...
Masa wzorca wewn. fabr.: ...
Masa wzorca zewn. bież. : ...
Masa wzorca wewn. bież. : ...
Różnica mas : ...

- masa zewnętrznego wzorca masy użytego do kalibracji wagi przez producenta
- masa wewnętrznego wzorca masy zarejestrowana podczas kalibracji wagi przez producenta
- masa zewnętrznego wzorca masy użytego ostatnio do kalibracji
- masa wewnętrznego wzorca masy zarejestrowana podczas ostatniej kalibracji wagi zewnętrznym wzorcem masy
- różnica wartości mas wzorca wewnętrznego: fabryczna - bieżąca

13.6 Funkcja ustawiania parametrów złącza RS-232C

Aby możliwa była współpraca wagi z drukarką (lub komputerem) parametry transmisji obu urządzeń muszą być jednakowe.

Funkcja pozwala ustawić następujące parametry transmisji:

- prędkość nadawania i odbioru (1 200 ÷ 115 200bps),
- ilość bitów tworzących znak (7 lub 8 bitów),
- kontrolę parzystości (none-brak kontroli, even-potwierdzanie parzystości lub odd-potwierdzanie nieparzystości),
- rodzaj protokołu (standardowo używany jest LONG),
- sposób nadawania (po użyciu klawisza \leftarrow przy stabilnym wskazaniu wagi, po użyciu \rightarrow niezależnie od stabilności wskazań, automatycznie po każdym nałożeniu obciążenia i ustabilizowaniu się wskazań lub nadawanie ciągle co ok. 0,1 s.).

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
	. . .
<input checked="" type="checkbox"/>	Ustawienia RS-232C
	Wyjście

Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Ustawienia RS-232C* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN. \ USTAWIENIA RS232	
1. Prędkość:	4800
2. Ilość bitów:	8-bit
3. Parzystość:	brak
4. Protokół:	LONG
5. Nadawanie:	klawisz P. stab.
6. Wyjście	

Sprawdzić, czy ustawienia RS-232C są zgodne z parametrami urządzenia do którego kierowana jest transmisja. Jeżeli nie, za pomocą klawiszy \vee lub \wedge przesunąć kursor na parametr wymagający ustawienia i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN. \ USTAWIENIA RS232	
1. Prędkość:	<4800>
2. Ilość bitów:	8-bit
3. Parzystość:	brak
4. Protokół:	LONG
5. Nadawanie:	klawisz P. stab.
6. Wyjście	

Klawiszami $>$ lub $<$ ustawić właściwą wartość i nacisnąć *ENTER*. Wyjść z funkcji używając klawisza *Menu* lub opcji *Wyjście*.

13.7 Funkcja ustawienia wydruku

Funkcja pozwala umieszczać na wydruku:

- numerów kolejnych pomiarów,
- daty i godziny obok każdego pomiaru.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
	. . .
<input checked="" type="checkbox"/>	Ustawienia wydruku
	Wyjście

Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Ustawienia wydruku* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Nagłówek
<input type="checkbox"/>	Wartości
<input type="checkbox"/>	Stopka
<input type="checkbox"/>	ID1
<input type="checkbox"/>	ID2
<input type="checkbox"/>	ID3
	Wyjście

Posługując się klawiszami \wedge i \vee wybrać właściwe opcje naciskając *ENTER*.

Przy wypełnianiu pól *IDI-3* naciskać wielokrotnie klawisze cyfrowe. Kasowania ostatniego znaku dokonuje się za pomocą klawisza $<$.

Nagłówek - wejście do menu definiowania nagłówka wydruku; [wskazuje zaznaczenie co najmniej jednej opcji w menu definiowania nagłówka.

Menu definiowania nagłówka

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Pusta linia
<input type="checkbox"/>	Nazwa trybu
<input type="checkbox"/>	Data i godzina
<input type="checkbox"/>	Typ wagi
<input type="checkbox"/>	Numer seryjny
<input type="checkbox"/>	ID1
<input type="checkbox"/>	ID2
<input type="checkbox"/>	ID3
<input type="checkbox"/>	Podpis
	Wyjście

Zaznaczenie/odznaczenie elementu odbywa się za pomocą naciśnięcia klawisza *ENTER*. Zaznaczony element znajdzie się w nagłówku wydruku, o ile w menu definiowania wartości wydruku zaznaczony zostanie element *Nagłówek*.

Przykład pełnego wydruku nagłówka :

----- WAŻENIE -----	← pusta linia
Data : 2000-04-25 Godz.: 22:32	← nazwa trybu
Typ wagi : AGNZ200	← data i godzina
Numer fabryczny : 123456	← typ wagi
Ciąg ID1	← numer seryjny
Ciąg ID2	← ID1
Ciąg ID3	← ID2
Podpis	← ID3
.....	← podpis

Wartości - wejście do menu definiowania drukowanych wartości; [wskazuje zaznaczenie co najmniej jednej opcji w menu definiowania wartości.

Menu definiowania wartości

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Nagłówek
<input type="checkbox"/>	Pusta linia
<input type="checkbox"/>	ID1
<input type="checkbox"/>	ID2
<input type="checkbox"/>	ID3
<input type="checkbox"/>	Numer pomiaru
<input type="checkbox"/>	Tara
<input type="checkbox"/>	Netto
<input type="checkbox"/>	Brutto
<input type="checkbox"/>	Wynik LCD
	Wyjście

Zaznaczenie/odznaczenie elementu odbywa się za pomocą naciśnięcia klawisza *ENTER*. Wartości *Tara*, *Netto* oraz *Brutto* są zawsze wyrażone w gramach. Wartość *Wynik LCD* zawsze odzwierciedla stan wyświetlacza, z uwzględnieniem jednostki miary.

Przykład pełnego wydruku wartości (z pominięciem nagłówka) :

Ciąg ID1	← pusta linia
Ciąg ID2	← ID1
Ciąg ID3	← ID2
Numer pomiaru : 1	← ID3
T 0.0000 g	← numer pomiaru
N 66.7425 g	← tara
B 66.7425 g	← netto
LCD 333.7125 ct	← brutto
	← wynik LCD

Stopka - wejście do menu definiowania stopki wydruku; [wskazuje zaznaczenie co najmniej jednej opcji w menu definiowania stopki.

Menu definiowania stopki

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Pusta linia
<input type="checkbox"/>	Nazwa trybu
<input type="checkbox"/>	Data i godzina
<input type="checkbox"/>	Typ wagi
<input type="checkbox"/>	Numer seryjny
<input type="checkbox"/>	ID1
<input type="checkbox"/>	ID2
<input type="checkbox"/>	ID3
<input type="checkbox"/>	Podpis
<input type="checkbox"/>	Linia oddzielająca
<input type="checkbox"/>	3 linie puste
	Wyjście

Zaznaczenie/odznaczenie elementu odbywa się za pomocą naciśnięcia klawisza *ENTER*.

Przykład pełnego wydruku stopki :

----- LICZENIE SZTUK -----	← pusta linia
Data : 2000-04-25 Godz.: 22:49	← nazwa trybu
Typ wagi : AGNZ200	← data i godzina
Numer fabryczny : 123456	← typ wagi
Ciąg ID1	← numer seryjny
Ciąg ID2	← ID1
Ciąg ID3	← ID2
Podpis	← ID3
.....	← podpis
-----	← linia oddzielająca
	← 3 linie puste


ID1, ID2, ID3 - ciągi tekstowe maksymalnie 20-znakowe, wpisywane za pomocą klawiatury PS2 lub klawiatury numerycznej wagi, działającej podobnie jak klawiatura telefoniczna (znaki skojarzone z danym klawiszem pojawiają się po jego naciśnięciu w pierwszej linii wyświetlacza); wprowadzony ciąg zatwierdza się klawiszem *ENTER*, kasowanie ostatniego znaku klawiszem <.

13.8 Funkcja ustawiania LCD


Funkcja pozwala ustawić kontrast i podświetlanie wyświetlacza wagi.:

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
	. . .
<input checked="" type="checkbox"/>	Ustawienia LCD
	Wyjście


Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Ustawienia LCD* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN.\ USTAWIENIA LCD	
1. Kontrast :	 8
2. Podświetlenie :	ON
3. Wyjście	


Posługując się klawiszami \wedge i \vee wybrać opcję *Kontrast* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN.\ USTAWIENIA LCD	
1. Kontrast :	 12
2. Podświetlenie :	ON
3. Wyjście	

Za pomocą klawiszy $<$ i $>$ wybrać wartość kontrastu. Potwierdzić naciskając *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN.\ USTAWIENIA LCD	
1. Kontrast :	 12
2. Podświetlenie :	ON
3. Wyjście	

Posługując się klawiszami \wedge i \vee wybrać opcję *Podświetlenie* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWN.\ USTAWIENIA LCD	
1. Kontrast :	 12
2. Podświetlenie :	<OFF>
3. Wyjście	

Za pomocą klawiszy $<$ i $>$ włączyć lub wyłączyć podświetlenie wyświetlacza. Potwierdzić naciskając *ENTER*.

13.9 Funkcja ustawienia czasu

Funkcja pozwala ustawić datę i godzinę używaną na wydrukach:

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA	
<input type="checkbox"/>	Tara automatyczna
<input type="checkbox"/>	Liczenie sztuk
. . .	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ustawienia czasu
	Wyjście

Nacisnąć klawisz *Menu*, zaznaczyć kursorem *Ustawienia czasu* i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ UST. CZASU	
1. Czas:	09:11:03
2. Data:	2006-03-31
3. Wyjście	

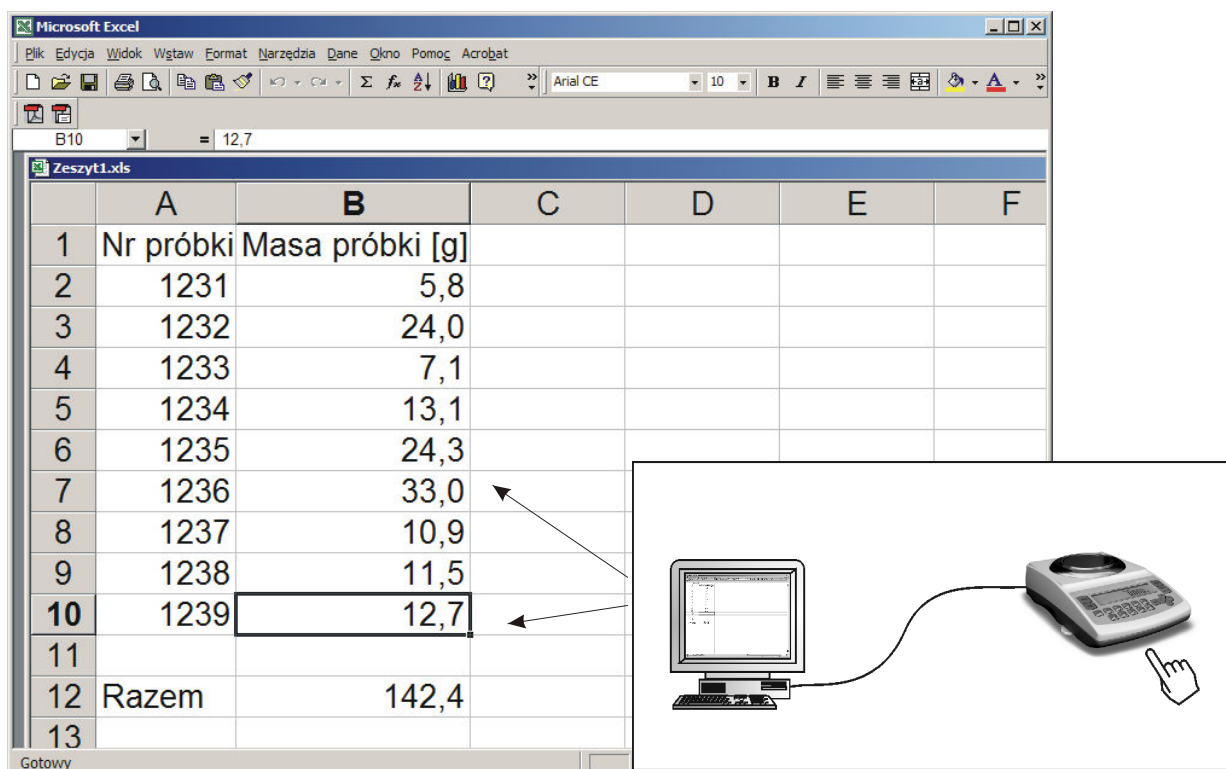
Posługując się klawiszami \wedge i \vee wybrać właściwe opcje i nacisnąć *ENTER*.

FUNKCJE UŻYTKOWNIKA \ UST. CZASU	
1. Czas:	09:11:03
2. Data:	2006-03-31
3. Wyjście	

Za pomocą klawiszy cyfrowych wpisać aktualne wartości. Potwierdzić naciskając *ENTER*.

14. Opis programu ProCell (wersja demo)

Program służy do przekazywania wskazań wagi do dowolnej aplikacji działającej w środowisku Windows (np. arkusza kalkulacyjnego) w miejsce, gdzie ustawiony jest kursor.



Aby wpisać serię wyników ważeń do tabeli Excela wystarczy:

1. Podłączyć wagę do portu szeregowego RS232C komputera,
2. Uruchomić program ProCELL,
3. Przy pierwszym uruchomieniu zamknąć okno rejestracji (lub skontaktować się z AXIS w celu rejestracji programu),
4. Otworzyć arkusz kalkulacyjny (ProCELL zostanie zasłonięty oknem aplikacji),
5. Ustawić kursor w pożądanym miejscu i kilkakrotnie nacisnąć klawisz \leftarrow wagi.

Program automatycznie odnajduje port komputera, ustawia parametry transmisji i chowa się w dolnym pasku ekranu. Następnie użytkownik posługuje się jedynie tabelą Excela i klawiszem \leftarrow wagi.

15. Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń

1. Wagę należy utrzymywać w czystości.
2. Należy uważać, aby w trakcie użytkowania wagi między szalkę a obudowę nie dostały się zanieczyszczenia. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń należy zdjąć szalkę (unosząc ją w górę), usunąć zanieczyszczenia, a następnie założyć szalkę.
3. W przypadku nieprawidłowej pracy spowodowanej krótkotrwałym zanikiem napięcia w sieci należy wagę wyłączyć wyjmując z gniazdka wtyk sieciowy, a następnie po upływie kilku sekund ponownie ją włączyć.
4. Wszelkie naprawy wagi powinny być dokonywane przez autoryzowany serwis.
5. W celu dokonania naprawy wagi, należy się zwrócić do najbliższego punktu serwisowego.
6. Uszkodzone wagi mogą być wysyłane do naprawy jako przesyłki kurierskie wyłącznie w opakowaniu oryginalnym, w przeciwnym razie istnieje ryzyko uszkodzenia wagi i utraty gwarancji

Komunikaty awaryjne

Komunikat	Przyczyna	Zalecenie
"Test ..."	trwają autotesty / uszkodzenie układu elektronicznego wagi	zaczekać ok. 1 minutę,
" - - - - "	niezakończone zerowanie wagi / uszkodzenie mechaniczne wagi	zaczekać ok. 1 minutę sprawdzić czy waga stoi stabilnie, nienarażona na drgania
"Kalibracja wewn.: Błąd obciążenia"	niedociążenie lub przeciążenie mechanizmu wagi / uszkodzenie mechaniczne	sprawdzić, czy nałożone są wszystkie elementy szalki lub czy na wadze nie pozostawiono obciążenia
„Przekroczony zakres tarowania”	próba wytarowania podczas wskazania zerowego	wskazania wagi muszą być różne od zera
„Przekroczony zakres zerowania”	przekroczony dopuszczalny zakres zerowania	zjąć obciążenie z wagi
„Przekroczenie zakresu wagi”	przekroczony dopuszczalny zakres wagi (Max +9*e)	zmniejszyć obciążenia wagi
„Przekroczenie zakresu pomiarowego (+)”	przekroczenie górnego zakresu pomiarowego przetwornika analogowo-cyfrowego	zjąć obciążenie
„Przekroczenie zakresu pomiarowego (-)”	przekroczenie dolnego zakresu pomiarowego przetwornika analogowo-cyfrowego	sprawdzić, czy nałożone są wszystkie elementy szalki
„Za mała masa jednostkowa”	próba wpisania zbyt małej masy jednostkowej	zbyt mała masa pojedynczego elementu lub wpisano zbyt dużą liczbę sztuk

Jeżeli komunikat nie ustępuje, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem.

Deklaracja zgodności

My:

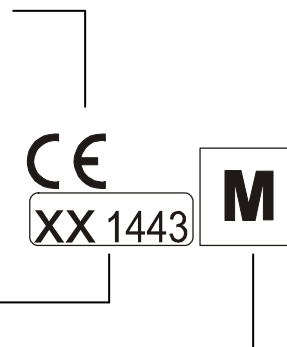
AXIS Spółka z o.o. 80-125 Gdańsk, ul.Kartuska 375B

z całą odpowiedzialnością deklarujemy, że wagi:

*AG100, AG200, AG300, AG500
AG600, AG1000, AG2000, AG3000, AG4000 i AG8,
AGZ100, AGZ200, AGZ300, AGZ500
oraz AGZ600, AGZ1000, AGZ2000, AGZ3000, AGZ4000 i AGZ8*

oznakowane znakiem CE są zgodne z:

1. Normą PN-EN 55022:2000 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Urządzenia informatyczne – Charakterystyki zaburzeń radioelektrycznych – Poziomy dopuszczalne i metody pomiaru i PN-EN 61000-4-3 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-3. Metody badań i pomiarów - Badanie odporności na pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej, zharmonizowanymi z dyrektywą 89/336/EWG (dotyczącą kompatybilności elektromagnetycznej).



Ponadto wagi posiadające na tabliczkach firmowych:

- naklejkę z dwiema cyframi roku dokonania oceny zgodności _____ i z numerem jednostki notyfikowanej dokonującej oceny, _____
- zielone oznakowanie metrologiczne M, _____
- cechy zabezpieczające nałożone przez jednostkę notyfikowaną _____

są wykonane zgodnie z certyfikatem zatwierdzenia typu TCM 128/06-4428 i mają legalizację WE potwierdzającą zgodność z:

1. Normą PN-EN 45501 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych, wyd. grudzień 1999 zharmonizowaną z Dyrektywą Rady 90/384/EWG zmienioną przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG.

Informacje dodatkowe:

- Badania na zgodność z Dyrektywami 89/336/EWG zostały wykonane w Laboratorium Badawczym Oddziału Instytutu Elektrotechniki w Gdańsku, akredytowanym przez PCA,
- Certyfikat zatwierdzenia typu WE nr TCM 128/06-4428 wydany został przez Czeski Instytut Metrologiczny w Brnie (Jednostka Notyfikowana Nr 1383).

Gdańsk, 15.01.2007 r.

Z upoważnienia Dyrektora AXIS Sp. z o.o.:

Szef Produkcji

mgr inż. Jan Kończak

Podpis

